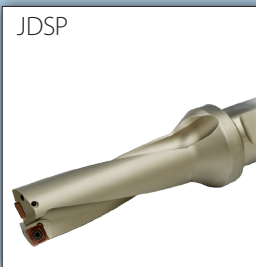




JDSP

**Vrtáky s vyměnitelnými
břitovými destičkami
Indexable Drills**

2025



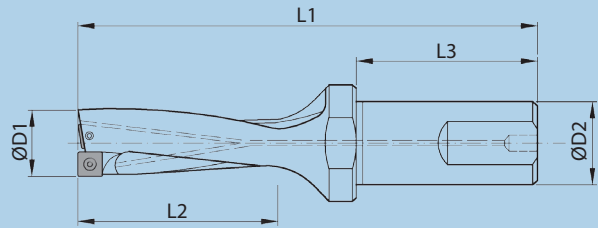
***Efektivita na nejvyšší úrovni
Efficiency at the highest level***





Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

Indexable Drills

JDSP 2xD

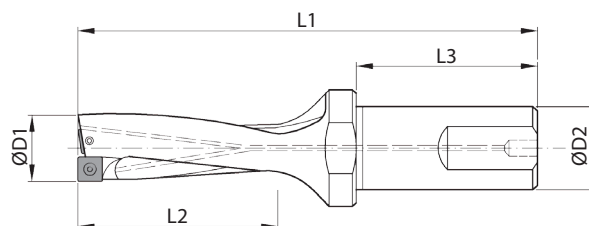




Označení Part Number	CZK / ks Piece	Rozměry [mm] Dimensions					Břítová destička Insert	Náhradní díly <i>Spare Parts</i>	
		D ₁	D ₂	L ₁	L ₂	L ₃			
JDSP10.0 -2D -C20	<i>(na poptávku)</i>	10.0	20	83.0	22.0	50	SP.. 04T102	M1.8X4	75.20.621 (T6)
JDSP10.5 -2D -C20	<i>(na poptávku)</i>	10.5	20	84.0	23.0	50			
JDSP11.0 -2D -C20	<i>(na poptávku)</i>	11.0	20	85.0	24.0	50			
JDSP11.5 -2D -C20	<i>(na poptávku)</i>	11.5	20	86.0	25.0	50			
JDSP12.0 -2D -C20	<i>(na poptávku)</i>	12.0	20	87.0	26.0	50			

Tučně vytištěné ceny = skladový sortiment
Thick printing = JD - Stock

Ceny v závorkách = omezená skladová zásoba
Prices bracketed = limited stock - upon request

JDSP 3xD

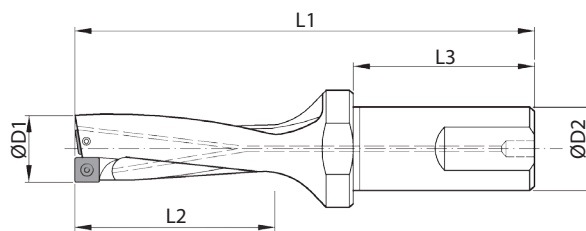


Označení Part Number	CZK / ks Piece	Rozměry [mm] Dimensions					Břitová destička Insert	Náhradní díly Spare Parts	
		D ₁	D ₂	L ₁	L ₂	L ₃			
JDSP10.0 -3D -C20	1 958	10.0	20	93.0	32.0	50	SP. 04T102	M1.8X3.8	75.20.621 (T6)
JDSP10.5 -3D -C20	1 958	10.5	20	94.5	33.5	50			
JDSP11.0 -3D -C20	1 958	11.0	20	96.0	35.0	50			
JDSP11.5 -3D -C20	1 958	11.5	20	97.5	36.5	50			
JDSP12.0 -3D -C20	1 958	12.0	20	99.0	38.0	50			
JDSP12.5 -3D -C20	1 958	12.5	20	108.5	39.5	50	SP. 050204	M2.2X5	75.20.621 (T6)
JDSP13.0 -3D -C20	1 958	13.0	20	110.0	41.0	50			
JDSP13.5 -3D -C20	1 958	13.5	20	111.5	42.5	50			
JDSP14.0 -3D -C25	1 735	14.0	25	121.0	44.0	56			
JDSP14.5 -3D -C25	1 735	14.5	25	122.5	45.5	56			
JDSP15.0 -3D -C25	1 735	15.0	25	124.0	47.0	56	SP. 060204	M2.2X6	56.33.611 (T7)
JDSP15.5 -3D -C25	1 735	15.5	25	125.5	48.5	56			
JDSP16.0 -3D -C25	1 735	16.0	25	127.0	50.0	56			
JDSP16.5 -3D -C25	1 735	16.5	25	128.5	51.5	56			
JDSP17.0 -3D -C25	1 735	17.0	25	128.0	53.0	56			
JDSP17.5 -3D -C25	1 735	17.5	25	129.5	54.5	56	SP. 07T308	M2.5X8	56.33.612 (T8)
JDSP18.0 -3D -C25	1 735	18.0	25	130.0	56.0	56			
JDSP18.5 -3D -C25	1 735	18.5	25	131.5	57.5	56			
JDSP19.0 -3D -C25	1 735	19.0	25	132.0	59.0	56			
JDSP19.5 -3D -C25	1 735	19.5	25	133.5	60.5	56			
JDSP20.0 -3D -C25	2 272	20.0	25	137.0	62.0	56	SP. 090408	M3.5X10	48.13.607 (T15)
JDSP20.5 -3D -C25	2 272	20.5	25	138.5	63.5	56			
JDSP21.0 -3D -C25	2 272	21.0	25	140.0	65.0	56			
JDSP21.5 -3D -C25	2 272	21.5	25	141.5	66.5	56			
JDSP22.0 -3D -C25	2 272	22.0	25	143.0	68.0	56			
JDSP22.5 -3D -C25	2 272	22.5	25	144.5	69.5	56	SP. 090408	M3.5X10	48.13.607 (T15)
JDSP23.0 -3D -C25	2 272	23.0	25	146.0	71.0	56			
JDSP23.5 -3D -C25	2 272	23.5	25	147.5	72.5	56			
JDSP24.0 -3D -C25	2 272	24.0	25	149.0	74.0	56			
JDSP24.5 -3D -C25	2 272	24.5	25	150.5	75.5	56			
JDSP25.0 -3D -C25	2 272	25.0	25	153.0	77.0	56	SP. 090408	M3.5X10	48.13.607 (T15)
JDSP25.0 -3D -C32	(2 272)	25.0	32	162.0	77.0	60			
JDSP25.5 -3D -C32	2 272	25.5	32	163.5	77.0	60			
JDSP26.0 -3D -C32	2 523	26.0	32	165.0	78.5	60			
JDSP26.5 -3D -C32	2 523	26.5	32	166.5	80.0	60			
JDSP27.0 -3D -C32	2 523	27.0	32	168.0	81.5	60	SP. 090408	M3.5X10	48.13.607 (T15)
JDSP27.5 -3D -C32	2 523	27.5	32	169.5	83.0	60			
JDSP28.0 -3D -C32	2 523	28.0	32	171.0	86.0	60			
JDSP28.5 -3D -C32	2 523	28.5	32	172.5	87.5	60			
JDSP29.0 -3D -C32	2 523	29.0	32	174.0	89.0	60			
JDSP29.5 -3D -C32	2 523	29.5	32	175.5	90.5	60	SP. 090408	M3.5X10	48.13.607 (T15)
JDSP30.0 -3D -C32	2 523	30.0	32	174.0	92.0	60			

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami

Indexable Drills

JDSP 3xD



Označení Part Number	CZK / ks Piece	Rozměry [mm] Dimensions					Břitové destičky Insert	Náhradní díly Spare Parts	
		D ₁	D ₂	L ₁	L ₂	L ₃			
JDSP30.5 -3D -C32	(2 523)	30.5	32	175.5	93.5	60	SP. 090408	M3.5X10	48.13.607 (T15)
JDSP31.0 -3D -C32	3 155	31.0	32	177.0	95.0	60			
JDSP31.5 -3D -C32	(3 155)	31.5	32	178.5	96.5	60			
JDSP32.0 -3D -C32	3 155	32.0	32	180.0	98.0	60			
JDSP32.5 -3D -C32	(3 155)	32.5	32	181.5	99.5	60			
JDSP33.0 -3D -C32	3 155	33.0	32	183.0	101.0	60			
JDSP33.5 -3D -C32	(3 155)	33.5	32	184.5	102.5	60	SP. 110408	M4.0X10	56.33.613 (T15)
JDSP34.0 -3D -C32	3 155	34.0	32	191.5	104.0	60			
JDSP34.5 -3D -C32	(3 155)	34.5	32	191.5	105.5	60			
JDSP35.0 -3D -C32	3 376	35.0	32	193.0	107.0	60			
JDSP35.5 -3D -C32	(3 376)	35.5	32	194.5	108.5	60			
JDSP36.0 -3D -C32	3 376	36.0	32	196.0	110.0	60			
JDSP36.5 -3D -C32	(3 376)	36.5	32	197.5	111.5	60			
JDSP37.0 -3D -C32	3 376	37.0	32	198.0	113.0	60			
JDSP37.5 -3D -C32	(3 376)	37.5	32	199.5	114.5	60			
JDSP38.0 -3D -C32	3 376	38.0	32	201.0	116.0	60			
JDSP38.5 -3D -C32	(3 376)	38.5	32	202.5	117.5	60			
JDSP39.0 -3D -C32	3 376	39.0	32	204.0	119.0	60			
JDSP39.5 -3D -C32	(3 376)	39.5	32	205.5	120.5	60			
JDSP40.0 -3D -C32	3 376	40.0	32	207.0	122.0	60			
JDSP40.5 -3D -C32	(3 376)	40.5	32	208.5	123.5	60			
JDSP41.0 -3D -C32	(3 376)	41.0	32	210.0	125.0	60			
JDSP42.0 -3D -C40	(4 263)	42.0	40	221.0	128.0	70			
JDSP43.0 -3D -C40	(4 263)	43.0	40	224.0	131.0	70			
JDSP44.0 -3D -C40	(4 263)	44.0	40	230.0	134.0	70			
JDSP45.0 -3D -C40	(4 263)	45.0	40	233.0	137.0	70			
JDSP46.0 -3D -C40	(4 986)	46.0	40	237.0	140.0	70	SP. 07T308	M2.5X8	56.33.612 (T8)
JDSP47.0 -3D -C40	(4 986)	47.0	40	240.0	143.0	70			
JDSP48.0 -3D -C40	(4 986)	48.0	40	243.0	146.0	70			
JDSP49.0 -3D -C40	(4 986)	49.0	40	246.0	149.0	70			
JDSP50.0 -3D -C40	(4 986)	50.0	40	249.0	152.0	70	SP. 090408	M3.5X10	56.33.613 (T15)
JDSP51.0 -3D -C40	(5 806)	51.0	40	252.0	155.0	70			
JDSP52.0 -3D -C40	(5 806)	52.0	40	255.0	158.0	70			
JDSP53.0 -3D -C40	(5 806)	53.0	40	258.0	161.0	70			
JDSP54.0 -3D -C40	(5 806)	54.0	40	261.0	164.0	70			
JDSP55.0 -3D -C40	(5 806)	55.0	40	264.0	167.0	70			
JDSP56.0 -3D -C40	(7 258)	56.0	40	267.0	170.0	70			
JDSP57.0 -3D -C40	(7 258)	57.0	40	270.0	173.0	70			
JDSP58.0 -3D -C40	(7 258)	58.0	40	273.0	176.0	70			
JDSP59.0 -3D -C40	(7 258)	59.0	40	277.0	179.0	70			
JDSP60.0 -3D -C40	(7 258)	60.0	40	280.0	182.0	70			

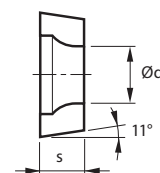
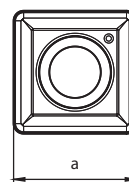
Břitové destičky




Inserts

SP



90°



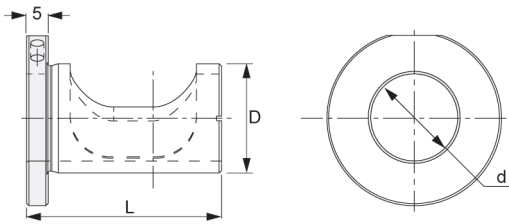
Vyměnitelné břitové destičky Inserts	Označení Part Number	DK 1210 K10	DM 5125 M25/P25C	DU 5630 P30/M/K20C	Rozměry Dimensions [mm]			Vhodné pro tělesa vrtáků Suitable Toolholders
		Hliník / Aluminium	Nerezová ocel / Ocel Stainless Steel / Steel	Univerzál Universal	a	s	Ø d ₁	Označení Part Number
		CZK / ks Piece	CZK / ks Piece	CZK / ks Piece				
SPGT-AL 	05 02 04 - AL	104			5,00	2,38	2,50	JDSP 12.5-15.5
	06 02 04 - AL	104			6,00	2,38	2,80	JDSP 16.0-21.5
	07 T3 08 - AL	121			7,94	3,97	2,80	JDSP 22.0-27.5 / JDSP 51.0-55.0
	09 04 08 - AL	129			9,80	4,30	4,10	JDSP 28.0-33.0 / JDSP 56.0-60.0
	11 04 08 - AL	147			11,50	4,76	4,40	JDSP 34.0-41.0
	14 05 12 - AL	155			14,30	5,65	5,50	JDSP 42.0-50.0
SPGT 	04 T1 02		127		4,00	1,98	2,00	JDSP 10.0-12.0
	05 02 04		157		5,00	2,38	2,20	JDSP 12.5-15.5
	06 02 04		181		6,00	2,38	2,60	JDSP 16.0-21.5
	07 T3 08		199		7,94	3,97	2,80	JDSP 22.0-27.5 / JDSP 51.0-55.0
	09 04 08		219		9,80	4,30	4,20	JDSP 28.0-33.5 / JDSP 56.0-60.0
	11 04 08		241		11,50	4,76	4,40	JDSP 34.0-41.0
	14 05 12		313		14,30	5,20	5,75	JDSP 42.0-50.0
SPMT-M50 	05 02 04 - M50			123	5,00	2,37	2,15	JDSP 12.5-15.5
	06 02 04 - M50			116	6,00	2,38	2,60	JDSP 16.0-21.5
	07 T3 08 - M50			120	7,94	3,97	2,80	JDSP 22.0-27.5 / JDSP 51.0-55.0
	09 04 08 - M50			145	9,78	4,30	4,12	JDSP 28.0-33.5 / JDSP 56.0-60.0
	11 04 08 - M50			152	11,50	4,76	4,44	JDSP 34.0-41.0

Tučně vytištěné ceny = skladový sortiment
Thick printing = JD - Stock

Ceny v závorkách = omezená skladová zásoba
Prices bracketed = limited stock - upon request

Excentrická pouzdra Eccentric Sleeve

JDSD - H



Tolerance vrtání mm
hole tolerance mm

Vrták Drill	Ø mm	3xD
13,0-21,5		-0,10/ +0,15
22,0-50,0		-0,12/ +0,20

Označení Part Number	CZK / ks Piece	Rozměry [mm] Dimensions		
		d	D	L
JDSD-H-2025	2 134	20	25	44
JDSD-H-2532	2 134	25	32	46
JDSD-H-3240	2 134	32	40	55

Tolerance otvoru a max. průměr. Průměr vrtání s radiální redukcí.
Hole tolerance and max. hole size with radial adjustment

2 x D & 3 x D

Vrták Drill Ø mm	Vrtaný průměr Hole normal	Nastavení Radial Adjustment mm	max. průměr otvoru - Ø max. Hole - Ø
13	13,16	0,50	14,0
14	14,10	0,50	15,0
15	15,10	0,50	16,0
16	16,07	0,50	17,0
17	17,08	0,50	18,0
18	18,05	0,50	19,0
19	19,08	0,50	20,0
20	20,06	0,50	21,0
21	20,97	0,25	21,5
22	21,94	0,50	23,0
23	23,10	0,50	24,0
24	24,10	0,50	25,0
25	25,06	0,50	26,0
26	26,03	0,25	26,5
27	27,05	0,25	27,5
28	28,11	0,50	29,0
29	28,54	0,50	30,0
30	30,23	0,50	31,0
31	31,07	0,25	31,5
32	32,06	0,25	32,5
33	33,12	0,25	33,5
34	34,10	0,50	35,0
35	35,07	0,50	36,0
36	36,03	0,50	37,0
37	37,14	0,50	38,0
38	38,05	0,50	39,0
39	39,03	0,50	40,0
40	40,00	0,25	40,5
41	40,99	0,25	41,5
42	42,03	0,50	43,0
43	42,99	0,50	44,0
44	44,17	0,50	45,0
45	45,21	0,50	46,0
46	46,17	0,50	47,0
47	47,15	0,50	48,0
48	48,12	0,25	48,5
49	49,00	0,25	49,5
50	50,02	0,25	50,5

Doporučené řezné podmínky Cutting Data Recommendations for Drilling

Materiál Material	Tvrdość hardness HB	Volba Choice	Utvářecí CB	Sorty karbidu Grade	Řezné podmínky Conditions (L=3xD + 2xD)							
					V _c m/min	Posuv f [mm/U] Feed f [mm/rev]						
						Ø12,5-15	Ø15,5-21,5	Ø22-27,5	Ø28-33	Ø34-41	Ø42-50	
A	Uhlíkové oceli Low carbon steel	80 - 180	1.	M50	DU 5630	180-260	0,05-0,08	0,06-0,10	0,06-0,11	0,07-0,13	0,08-0,14	0,08-0,15
			2.		DM5125	170-250						
	180 - 260	1.	M50	DU 5630	140-230	0,06-0,11	0,08-0,14	0,09-0,18	0,12-0,22	0,13-0,24	0,13-0,25	
		2.		DM5125	130-220							
	Nízko legované oceli Low alloy steel	140 - 250	1.	M50	DU 5630	160-220	0,06-0,12	0,08-0,14	0,10-0,17	0,12-0,22	0,12-0,23	0,13-0,24
			2.		DM5125	150-210						
Vysoce legované oceli High alloy steel	220 - 450	1.	M50	DU 5630	80-180	0,06-0,10	0,08-0,15	0,10-0,19	0,11-0,22	0,13-0,23	0,14-0,25	
		2.		DM5125	70-170							
R	Austenitické nerez. oceli Ni > 8% Austenite	135 - 275	1.		DM5125	150-190	0,06-0,09	0,06-0,11	0,07-0,13	0,09-0,14	0,09-0,16	0,10-0,17
			2.	M50	DU 5630	100-150						
	Feritické nerez Ferrite / Martensite	135 - 275	1.		DM5125	180-230	0,06-0,10	0,06-0,12	0,08-0,15	0,09-0,16	0,10-0,17	0,11-0,19
			2.	M50	DU 5630	120-180						
S	Slitiny titanu Ti-alloy	130 - 400	1.		DM5125	40-50	0,05-0,10	0,05-0,12	0,08-0,16	0,10-0,20	0,11-0,21	0,14-0,24
			2.	M50	DU 5630	20-40						
F	Šedá litina Grey cast iron	150 - 220	1.	M50	DU 5630	150-280	0,06-0,12	0,08-0,16	0,12-0,19	0,15-0,23	0,16-0,25	0,18-0,28
			2.		DM5125	140-270						
	Šedá litina s grafitem Graphite	200 - 300	1.	M50	DU 5630	100-220	0,06-0,09	0,08-0,14	0,10-0,18	0,12-0,20	0,14-0,22	0,16-0,25
			2.		DM5125	90-210						
N	Hliník Aluminium	330 - 380	1.	AL	DK 1210	310-360	0,06-0,14	0,08-0,15	0,10-0,20	0,12-0,21	0,14-0,22	0,15-0,24
			2.		DM5125	250-280						
	Měď Copper	150 - 180	1.	AL	DK 1210	230-290	0,06-0,12	0,08-0,13	0,10-0,18	0,12-0,20	0,14-0,21	0,14-0,22
			2.		DM5125	180-250						

Ceny jsou uvedeny bez DPH a expedičních poplatků.

Další JDSP - vrtáky na poptávku.

Further JDSP - Drills upon request.

2xD, 3xD, 4xD, 5xD - průměr/Dia. 10-60 mm

V případě zájmu nás prosím kontaktujte.

Please get in contact.



TM Tools s.r.o.

● TM TOOLS s.r.o. ● Hvězdovice 147 ● 257 24 Choceřady ● Tel.: +420 272 658 503 ● E-mail: info@tmtools.cz

DALŠÍ SLUŽBY ZAJIŠŤUJE NAŠE DCEŘINNÁ FIRMA



**SWISSCARB
PRECISION S.R.O.**

- **Ostření a renovace nástrojů z HSS (rychlořezné) oceli.** Vrtáky, výhrubníky, výstružníky, stopkové i nástrčné frézy, pilové kotouče atd.
- **Ostření a renovace nástrojů z monolitního karbidu (tvrdokovu).** Vrtáky, výstružníky, frézy, pilové kotouče s pájenými TK břity, tvarové destičky atd.
- **Povlakování nástrojů dle vašich požadavků.** Případně dle obráběného materiálu a zvoleného způsobu chlazení při obrábění.