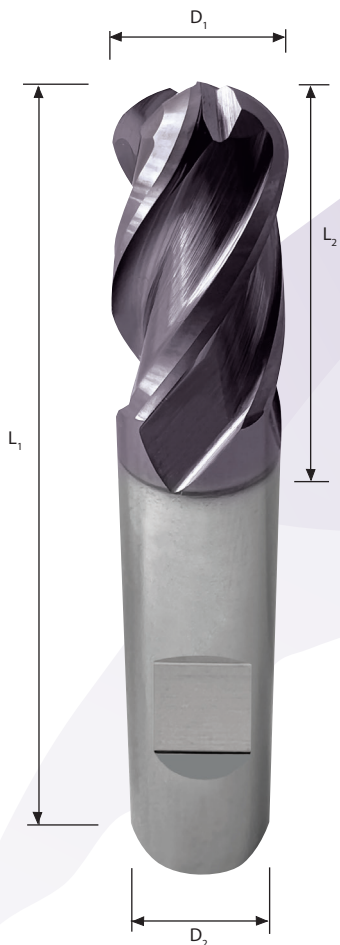


# Tvrdokovové frézy

## JD 6442 BN

Tvrdokovové frézy 4 břité rádiusové pro univerzální použití, vhodné pro běžné druhy ocelí, nerez, litiny, hliníku, mědi, bronzu a mosazi.

Označení	CZK	Rozměry (mm)						Z
		D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	R		
JD 6442 010 BN HA	307 Kč	1,00	3,00	39	3	0,5	4	
JD 6442 015 BN HA	307 Kč	1,50	3,00	39	5	0,75		
JD 6442 020 BN HA	307 Kč	2,00	3,00	39	7	1		
JD 6442 025 BN HA	307 Kč	2,50	3,00	39	7	1,25		
JD 6442 030 BN HA	307 Kč	3,00	3,00	39	9	1,5		
JD 6442 035 BN HA	312 Kč	3,50	4,00	50	12	1,75		
JD 6442 040 BN HA	312 Kč	4,00	4,00	50	14	2		
JD 6442 050 BN HA	362 Kč	5,00	5,00	50	16	2,5		
JD 6442 060 BN HB	463 Kč	6,00	6,00	57	19	3		
JD 6442 080 BN HB	660 Kč	8,00	8,00	63	21	4		
JD 6442 090 BN HB	1 093 Kč	9,00	10,00	72	22	4,5		
JD 6442 100 BN HB	942 Kč	10,00	10,00	72	22	5		
JD 6442 120 BN HB	1 056 Kč	12,00	12,00	83	25	6		
JD 6442 160 BN HB	2 214 Kč	16,00	16,00	92	32	8		
JD 6442 200 BN HB	3 732 Kč	20,00	20,00	104	38	10		



Detail břitu



Obráběný materiál	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Řezná rychlost Vc (m/min)	Posuv fz (mm/zub)					
			Průměr (mm)					
			1-3	4-6	8-10	12	16-20	
Obrábění načisto	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtné oceli	< 500	100 - 160	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
		0 - 700	80 - 130	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06
		700 - 1000	90 - 110	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
		1000 - 1400	60 - 90	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03
	Nástrojové oceli (legované, nelegované)	< 1400	80 - 110	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
		> 1400	50 - 80	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
	Nerezové oceli	< 850	30 - 70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04
		850 - 1100	40 - 80	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
	Šedá litina s lupínk. grafitem	< 180 HB	80 - 100	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08
	Temperovaná litina	> 180 HB	70 - 100	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
	Šedá litina s kuličk. grafitem	> 260 HB	70 - 140	0,01	0,03	0,03	0,04	0,05
	AL/AL - slitiny (< 12% SI)	< 600	300 - 600	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10
	AL/AL - slitiny (> 12% SI)	< 600	140 - 450	0,01	0,02	0,03	0,05	0,07
Měď, bronz, mosaz	< 850	150 - 250	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	
Nekovové materiály	-	90 - 200	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	
Hrubování	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtné oceli	< 500	60 - 100	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08
		500 - 700	50 - 90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
		700 - 1000	60 - 90	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
		1000 - 1400	50 - 70	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
	Nástrojové oceli (legované, nelegované)	< 1400	50 - 100	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06
		> 1400	40 - 60	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06
	Nerezové oceli	< 850	20 - 50	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
		850 - 1100	30 - 60	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
	Šedá litina s lupínkov. grafitem	< 180 HB	60 - 80	0,03	0,05	0,07	0,09	0,11
	Temperovaná litina	> 180 HB	50 - 80	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10
	Šedá litina s kuličkov. grafitem	> 260 HB	60 - 120	0,02	0,04	0,04	0,05	0,06
	AL/AL - slitiny (< 12% SI)	< 600	130 - 450	0,05	0,07	0,09	0,12	0,17
	AL/AL - slitiny (> 12% SI)	< 600	100 - 250	0,03	0,05	0,07	0,10	0,15
Měď, bronz, mosaz	< 850	90 - 160	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	
Nekovové materiály	-	70 - 160	0,03	0,05	0,07	0,10	0,15	