

Tvrdokovové mikrofrézy

JD 6281 GS

Tvrdokovové mikrofrézy 2 břité pro univerzální použití, vhodné pro běžné druhy ocelí, nerezů a litiny.



Detail břity



Označení	CZK	Rozměry (mm)				
		D ₁	D ₂	L ₁	L ₂	Z
JD 6281 002 04 GS HA	421 Kč	0,20	4	50	0,4	2
JD 6281 003 06 GS HA	421 Kč	0,30	4	50	0,6	
JD 6281 004 08 GS HA	421 Kč	0,40	4	50	0,8	
JD 6281 005 10 GS HA	531 Kč	0,50	4	50	1,0	
JD 6281 006 12 GS HA	531 Kč	0,60	4	50	1,2	
JD 6281 007 14 GS HA	531 Kč	0,70	4	50	1,4	
JD 6281 008 16 GS HA	531 Kč	0,80	4	50	1,6	
JD 6281 009 18 GS HA	531 Kč	0,90	4	50	1,8	
JD 6281 010 25 GS HA	281 Kč	1,00	4	50	2,5	
JD 6281 012 30 GS HA	281 Kč	1,20	4	50	3,0	
JD 6281 014 30 GS HA	281 Kč	1,40	4	50	3,0	
JD 6281 015 40 GS HA	281 Kč	1,50	4	50	4,0	
JD 6281 016 40 GS HA	281 Kč	1,60	4	50	4,0	
JD 6281 018 60 GS HA	281 Kč	1,80	4	50	6,0	
JD 6281 020 60 GS HA	281 Kč	2,00	4	50	6,0	
JD 6281 025 80 GS HA	281 Kč	2,50	4	50	8,0	
JD 6281 030 80 GS HA	281 Kč	3,00	4	50	8,0	

Řezné podmínky

Obráběný materiál				Průměr (mm)				
				0,2-0,7	0,8-0,9	1,0	1,2-1,8	2,0-3,0
Automatové a konstrukční oceli, zušlechtnuté oceli	700 N/mm ²	Řezná rychlost	n (1/mm)	32000	25000	25000	16000	16000
		Posuv na zub	fz (mm)	0,005	0,009	0,009	0,017	0,017
		Max. hloubka	ap (mm)	0,03	0,04	0,05	0,15	0,2
		Šířka záběru	ae (mm)	0,012	0,16	0,2	0,3	0,4
	700 -1000 N/mm ²	Řezná rychlost	n (1/mm)	32000	25000	25000	16000	16000
		Posuv na zub	fz (mm)	0,003	0,008	0,008	0,011	0,011
		Max. hloubka	ap (mm)	0,03	0,04	0,05	0,15	0,2
		Šířka záběru	ae (mm)	0,12	0,16	0,2	0,3	0,4
	1000 -1400 N/mm ²	Řezná rychlost	n (1/mm)	32000	21800	21800	14000	14000
		Posuv na zub	fz (mm)	0,003	0,007	0,007	0,011	0,011
		Max. hloubka	ap (mm)	0,03	0,04	0,05	0,15	0,2
		Šířka záběru	ae (mm)	0,12	0,16	0,2	0,3	0,4
Nerezové oceli	Řezná rychlost	n (1/mm)	32000	19300	19300	11000	11000	
	Posuv na zub	fz (mm)	0,003	0,006	0,006	0,012	0,012	
	Max. hloubka	ap (mm)	0,03	0,04	0,05	0,15	0,2	
	Šířka záběru	ae (mm)	0,12	0,16	0,2	0,3	0,4	
Šedá litina Temperovaná litina	Řezná rychlost	n (1/mm)	32000	25000	25000	16000	16000	
	Posuv na zub	fz (mm)	0,004	0,008	0,008	0,017	0,017	
	Max. hloubka	ap (mm)	0,03	0,04	0,05	0,15	0,2	
	Šířka záběru	ae (mm)	0,12	0,16	0,2	0,3	0,4	
Kalené oceli	45-50 HRC	Řezná rychlost	n (1/mm)	26000	17800	17800	11000	11000
		Posuv na zub	fz (mm)	0,003	0,005	0,005	0,009	0,009
		Max. hloubka	ap (mm)	0,03	0,04	0,5	0,08	0,1
		Šířka záběru	ae (mm)	0,06	0,08	0,1	0,15	0,2
	50-60 HRC	Řezná rychlost	n (1/mm)	22000	12900	12900	6700	6700
		Posuv na zub	fz (mm)	0,003	0,005	0,005	0,01	0,01
		Max. hloubka	ap (mm)	0,03	0,04	0,05	0,08	0,1
		Šířka záběru	ae (mm)	0,06	0,08	0,1	0,15	0,2