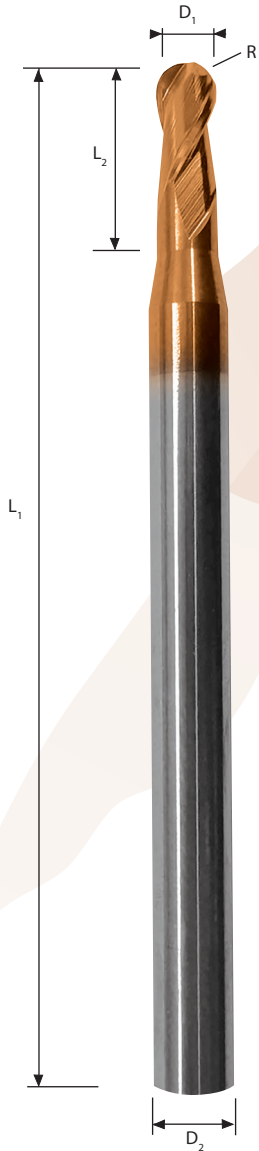


# Tvrdokovové mikrofrézy

## JD 6271 BN

Tvrdokovové mikrofrézy 2 břité rádiusové pro univerzální použití, vhodné pro běžné druhy ocelí, nerez a litiny.



Označení	CZK	Rozměry (mm)					
		D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Z	R
JD 6271 003 06 BN HA	463 Kč	0,30	4	50	0,60	2	0,15
JD 6271 004 08 BN HA	463 Kč	0,40	4	50	0,80		0,20
JD 6271 005 10 BN HA	387 Kč	0,50	4	50	1,00		0,25
JD 6271 006 12 BN HA	387 Kč	0,60	4	50	1,20		0,30
JD 6271 007 14 BN HA	387 Kč	0,70	4	50	1,40		0,35
JD 6271 008 16 BN HA	387 Kč	0,80	4	50	1,60		0,40
JD 6271 010 20 BN HA	309 Kč	1,00	4	50	2,00		0,50
JD 6271 012 24 BN HA	309 Kč	1,20	4	50	2,40		0,60
JD 6271 014 28 BN HA	309 Kč	1,40	4	50	2,80		0,70
JD 6271 015 32 BN HA	309 Kč	1,50	4	50	3,20		0,75
JD 6271 016 36 BN HA	309 Kč	1,60	4	50	3,60		0,80
JD 6271 018 40 BN HA	309 Kč	1,80	4	50	4,00		0,90
JD 6271 020 44 BN HA	309 Kč	2,00	4	50	4,40		1,00
JD 6271 030 60 BN HA	309 Kč	3,00	4	50	6,00		1,50

### Řezné podmínky

Obráběný materiál		Průměr (mm)						
		0,3-0,7	0,8	1,0	1,2-1,6	1,8-3,0		
Automatové a konstrukční oceli, zušlechtnuté oceli	700 N/mm <sup>2</sup>	Řezná rychlost n (1/mm)	32000	25000	25000	16000	16000	
		Posuv na zub fz (mm)	0,005	0,009	0,009	0,017	0,017	
		Max. hloubka ap (mm)	0,03	0,04	0,05	0,15	0,2	
		Šířka záběru ae (mm)	0,012	0,16	0,2	0,3	0,4	
	700 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	Řezná rychlost n (1/mm)	32000	25000	25000	16000	16000	
		Posuv na zub fz (mm)	0,003	0,008	0,008	0,011	0,011	
		Max. hloubka ap (mm)	0,03	0,04	0,05	0,15	0,2	
		Šířka záběru ae (mm)	0,12	0,16	0,2	0,3	0,4	
	1000 - 1400 N/mm <sup>2</sup>	Řezná rychlost n (1/mm)	32000	21800	21800	14000	14000	
		Posuv na zub fz (mm)	0,003	0,007	0,007	0,011	0,011	
		Max. hloubka ap (mm)	0,03	0,04	0,05	0,15	0,2	
		Šířka záběru ae (mm)	0,12	0,16	0,2	0,3	0,4	
Nerezové oceli	Řezná rychlost n (1/mm)	32000	19300	19300	11000	11000		
	Posuv na zub fz (mm)	0,003	0,006	0,006	0,012	0,012		
	Max. hloubka ap (mm)	0,03	0,04	0,05	0,15	0,2		
	Šířka záběru ae (mm)	0,12	0,16	0,2	0,3	0,4		
Šedá litina Temperovaná litina	Řezná rychlost n (1/mm)	32000	25000	25000	16000	16000		
	Posuv na zub fz (mm)	0,004	0,008	0,008	0,017	0,017		
	Max. hloubka ap (mm)	0,03	0,04	0,05	0,15	0,2		
	Šířka záběru ae (mm)	0,12	0,16	0,2	0,3	0,4		
Kalené oceli	45-50 HRc	Řezná rychlost n (1/mm)	26000	17800	17800	11000	11000	
		Posuv na zub fz (mm)	0,003	0,005	0,005	0,009	0,009	
		Max. hloubka ap (mm)	0,03	0,04	0,5	0,08	0,1	
		Šířka záběru ae (mm)	0,06	0,08	0,1	0,15	0,2	
	50-60 HRc	Řezná rychlost n (1/mm)	22000	12900	12900	6700	6700	
		Posuv na zub fz (mm)	0,003	0,005	0,005	0,01	0,01	
		Max. hloubka ap (mm)	0,03	0,04	0,05	0,08	0,1	
		Šířka záběru ae (mm)	0,06	0,08	0,1	0,15	0,2	

Detail břity

