

Tvrdokovové mikrofrézy

JD 6246 BN

Tvrdokovové mikrofrézy 2 břité rádiusové pro univerzální použití, vhodné pro běžné druhy ocelí, nerez a litiny.



| Označení | CZK | Rozměry (mm) | | | | | | | |
|----------------------|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|------|
| | | D ₁ | D ₂ | D ₃ | L ₁ | L ₂ | L ₃ | Z | R |
| JD 6246 005 02 BN HA | 380 Kč | 0,50 | 4 | 0,45 | 45 | 0,75 | 2 | | 0,25 |
| JD 6246 006 06 BN HA | 380 Kč | 0,60 | 4 | 0,55 | 45 | 0,90 | 6 | | 0,30 |
| JD 6246 008 06 BN HA | 380 Kč | 0,80 | 4 | 0,75 | 45 | 1,20 | 6 | | 0,40 |
| JD 6246 008 08 BN HA | 380 Kč | 0,80 | 4 | 0,75 | 45 | 1,20 | 8 | | 0,40 |
| JD 6246 010 06 BN HA | 380 Kč | 1,00 | 4 | 0,95 | 45 | 1,50 | 6 | | 0,50 |
| JD 6246 010 08 BN HA | 380 Kč | 1,00 | 4 | 0,95 | 45 | 1,50 | 8 | | 0,50 |
| JD 6246 010 10 BN HA | 380 Kč | 1,00 | 4 | 0,95 | 45 | 1,50 | 10 | | 0,50 |
| JD 6246 010 12 BN HA | 380 Kč | 1,00 | 4 | 0,95 | 50 | 1,50 | 12 | | 0,50 |
| JD 6246 010 14 BN HA | 380 Kč | 1,00 | 4 | 0,95 | 50 | 1,50 | 14 | | 0,50 |
| JD 6246 010 16 BN HA | 380 Kč | 1,00 | 4 | 0,95 | 50 | 1,50 | 16 | | 0,50 |
| JD 6246 012 12 BN HA | 380 Kč | 1,20 | 4 | 1,15 | 45 | 1,80 | 12 | | 0,60 |
| JD 6246 014 12 BN HA | 380 Kč | 1,40 | 4 | 1,35 | 45 | 2,10 | 12 | | 0,70 |
| JD 6246 015 08 BN HA | 380 Kč | 1,50 | 4 | 1,45 | 45 | 2,30 | 8 | | 0,75 |
| JD 6246 015 12 BN HA | 380 Kč | 1,50 | 4 | 1,45 | 45 | 2,30 | 12 | | 0,75 |
| JD 6246 015 16 BN HA | 380 Kč | 1,50 | 4 | 1,45 | 50 | 2,30 | 16 | | 0,75 |
| JD 6246 015 20 BN HA | 380 Kč | 1,50 | 4 | 1,45 | 55 | 2,30 | 20 | | 0,75 |
| JD 6246 016 16 BN HA | 380 Kč | 1,60 | 4 | 1,55 | 50 | 2,40 | 16 | 2 | 0,80 |
| JD 6246 018 16 BN HA | 380 Kč | 1,80 | 4 | 1,75 | 50 | 2,70 | 16 | | 0,90 |
| JD 6246 020 06 BN HA | 380 Kč | 2,00 | 4 | 1,95 | 45 | 3,00 | 6 | | 1,00 |
| JD 6246 020 08 BN HA | 380 Kč | 2,00 | 4 | 1,95 | 45 | 3,00 | 8 | | 1,00 |
| JD 6246 020 10 BN HA | 380 Kč | 2,00 | 4 | 1,95 | 45 | 3,00 | 10 | | 1,00 |
| JD 6246 020 12 BN HA | 380 Kč | 2,00 | 4 | 1,95 | 45 | 3,00 | 12 | | 1,00 |
| JD 6246 020 14 BN HA | 380 Kč | 2,00 | 4 | 1,95 | 50 | 3,00 | 14 | | 1,00 |
| JD 6246 020 16 BN HA | 380 Kč | 2,00 | 4 | 1,95 | 50 | 3,00 | 16 | | 1,00 |
| JD 6246 020 20 BN HA | 380 Kč | 2,00 | 4 | 1,95 | 55 | 3,00 | 20 | | 1,00 |
| JD 6246 020 25 BN HA | 380 Kč | 2,00 | 4 | 1,95 | 65 | 3,00 | 25 | | 1,00 |
| JD 6246 020 30 BN HA | 380 Kč | 2,00 | 4 | 1,95 | 70 | 3,00 | 30 | | 1,00 |
| JD 6246 030 10 BN HA | 380 Kč | 3,00 | 6 | 2,85 | 55 | 4,50 | 10 | | 1,50 |
| JD 6246 030 16 BN HA | 380 Kč | 3,00 | 6 | 2,85 | 55 | 4,50 | 16 | | 1,50 |
| JD 6246 030 20 BN HA | 380 Kč | 3,00 | 6 | 2,85 | 60 | 4,50 | 20 | | 1,50 |
| JD 6246 030 25 BN HA | 380 Kč | 3,00 | 6 | 2,85 | 65 | 4,50 | 25 | | 1,50 |
| JD 6246 030 30 BN HA | 380 Kč | 3,00 | 6 | 2,85 | 70 | 4,50 | 30 | | 1,50 |
| JD 6246 030 35 BN HA | 380 Kč | 3,00 | 6 | 2,85 | 80 | 4,50 | 35 | | 1,50 |
| JD 6246 040 16 BN HA | 380 Kč | 4,00 | 6 | 3,85 | 60 | 6,00 | 16 | | 2,00 |
| JD 6246 040 20 BN HA | 380 Kč | 4,00 | 6 | 3,85 | 65 | 6,00 | 20 | | 2,00 |
| JD 6246 040 25 BN HA | 380 Kč | 4,00 | 6 | 3,85 | 70 | 6,00 | 25 | | 2,00 |

Tvrdokovové mikrofrézy

JD 6246 BN

Tvrdokovové mikrofrézy 2 břité rádiusové pro univerzální použití, vhodné pro běžné druhy ocelí, nerezů a litiny.

Řezné podmínky

| Obráběný materiál | | | | Průměr (mm) | | | | |
|--|------------------------------|----------------|----------|-------------|-------|-------|---------|---------|
| | | | | 0,5-0,6 | 0,8 | 1,0 | 1,2-1,8 | 2,0-4,0 |
| Automatové a konstrukční oceli, zušlechtnuté oceli | 700 N/mm ² | Řezná rychlost | n (1/mm) | 32000 | 25000 | 25000 | 16000 | 16000 |
| | | Posuv na zub | fz (mm) | 0,005 | 0,009 | 0,009 | 0,017 | 0,017 |
| | | Max. hloubka | ap (mm) | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,15 | 0,2 |
| | | Šířka záběru | ae (mm) | 0,012 | 0,16 | 0,2 | 0,3 | 0,4 |
| | 700 -1000 N/mm ² | Řezná rychlost | n (1/mm) | 32000 | 25000 | 25000 | 16000 | 16000 |
| | | Posuv na zub | fz (mm) | 0,003 | 0,008 | 0,008 | 0,011 | 0,011 |
| | | Max. hloubka | ap (mm) | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,15 | 0,2 |
| | | Šířka záběru | ae (mm) | 0,12 | 0,16 | 0,2 | 0,3 | 0,4 |
| | 1000 -1400 N/mm ² | Řezná rychlost | n (1/mm) | 32000 | 21800 | 21800 | 14000 | 14000 |
| | | Posuv na zub | fz (mm) | 0,003 | 0,007 | 0,007 | 0,011 | 0,011 |
| | | Max. hloubka | ap (mm) | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,15 | 0,2 |
| | | Šířka záběru | ae (mm) | 0,12 | 0,16 | 0,2 | 0,3 | 0,4 |
| Nerezové oceli | Řezná rychlost | n (1/mm) | 32000 | 19300 | 19300 | 11000 | 11000 | |
| | Posuv na zub | fz (mm) | 0,003 | 0,006 | 0,006 | 0,012 | 0,012 | |
| | Max. hloubka | ap (mm) | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,15 | 0,2 | |
| | Šířka záběru | ae (mm) | 0,12 | 0,16 | 0,2 | 0,3 | 0,4 | |
| Šedá litina Temperovaná litina | Řezná rychlost | n (1/mm) | 32000 | 25000 | 25000 | 16000 | 16000 | |
| | Posuv na zub | fz (mm) | 0,004 | 0,008 | 0,008 | 0,017 | 0,017 | |
| | Max. hloubka | ap (mm) | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,15 | 0,2 | |
| | Šířka záběru | ae (mm) | 0,12 | 0,16 | 0,2 | 0,3 | 0,4 | |
| Kalené oceli | 45-50 HRc | Řezná rychlost | n (1/mm) | 26000 | 17800 | 17800 | 11000 | 11000 |
| | | Posuv na zub | fz (mm) | 0,003 | 0,005 | 0,005 | 0,009 | 0,009 |
| | | Max. hloubka | ap (mm) | 0,03 | 0,04 | 0,5 | 0,08 | 0,1 |
| | | Šířka záběru | ae (mm) | 0,06 | 0,08 | 0,1 | 0,15 | 0,2 |
| | 50-60 HRc | Řezná rychlost | n (1/mm) | 22000 | 12900 | 12900 | 6700 | 6700 |
| | | Posuv na zub | fz (mm) | 0,003 | 0,005 | 0,005 | 0,01 | 0,01 |
| | | Max. hloubka | ap (mm) | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,08 | 0,1 |
| | | Šířka záběru | ae (mm) | 0,06 | 0,08 | 0,1 | 0,15 | 0,2 |