

Tvrdokovové frézy

JD 8454 GS

Tvrdokovové frézy 4 břité extra dlouhé s nesouměrnou šroubovicí 35-38°, pro univerzální použití, zvláště vhodné pro tvrdé materiály, včetně kalených ocelí.

Označení	CZK	Rozměry (mm)					
		D ₁	D ₂	L ₁	L ₂	Z	Sražení
JD 8454 040 GS HB	695 Kč	4,00	6,00	76	40	4	0,1x45°
JD 8454 050 GS HB	695 Kč	5,00	6,00	76	40		0,1x45°
JD 8454 060 GS HB	695 Kč	6,00	6,00	76	40		0,2x45°
JD 8454 080 GS HB	1 152 Kč	8,00	8,00	81	45		0,2x45°
JD 8454 100 GS HB	1 527 Kč	10,00	10,00	103	63		0,3x45°
JD 8454 120 GS HB	2 146 Kč	12,00	12,00	109	64		0,3x45°
JD 8454 160 GS HB	3 715 Kč	16,00	16,00	118	70		0,4x45°
JD 8454 200 GS HB	5 225 Kč	20,00	20,00	154	100		0,5x45°

Obráběný materiál	Pevnost v tahu N/mm ²	Řezná rychlost Vc (m/min)	Posuv fz (mm/zub)			
			Průměr (mm)			
			4-6	8-10	12	16-20
Automatové a konstrukční oceli, zušlechtěné oceli	< 500	50 - 100	0,04	0,05	0,07	0,08
		100 - 160	0,03	0,04	0,06	0,07
	500 - 700	50 - 90	0,04	0,05	0,06	0,07
		80 - 130	0,02	0,03	0,05	0,06
	700 - 1000	60 - 90	0,03	0,04	0,06	0,07
		90 - 110	0,02	0,03	0,04	0,05
1000 - 1400	50 - 70	0,02	0,03	0,04	0,05	
	60 - 90	0,02	0,02	0,03	0,03	
Nástrojové oceli (legované, nelegované)	< 1400	50 - 100	0,03	0,04	0,05	0,06
		80 - 110	0,02	0,03	0,04	0,05
	> 1400	40 - 60	0,03	0,04	0,05	0,06
		50 - 80	0,02	0,03	0,04	0,05
Nerezové oceli	< 850	20 - 50	0,03	0,04	0,05	0,06
		30 - 70	0,02	0,03	0,03	0,04
	850 - 1100	30 - 60	0,03	0,04	0,05	0,06
		40 - 80	0,02	0,03	0,04	0,05
Šedá litina s lupínkovým grafitem	< 180 HB	60 - 80	0,05	0,07	0,09	0,11
		80 - 100	0,03	0,04	0,06	0,08
Šedá litina s kuličkovým grafitem	> 260 HB	60 - 120	0,04	0,04	0,05	0,06
		70 - 140	0,03	0,03	0,04	0,05
AL/AL - slitiny (< 12% SI)	< 600	130 - 450	0,07	0,09	0,12	0,17
		300 - 600	0,04	0,06	0,08	0,10
AL/AL - slitiny (> 12% SI)	< 600	100 - 250	0,05	0,07	0,10	0,15
		140 - 450	0,02	0,03	0,05	0,07
Měď, bronz, mosaz	< 850	90 - 160	0,04	0,05	0,07	0,09
		150 - 250	0,03	0,04	0,06	0,08



Detail břitu

