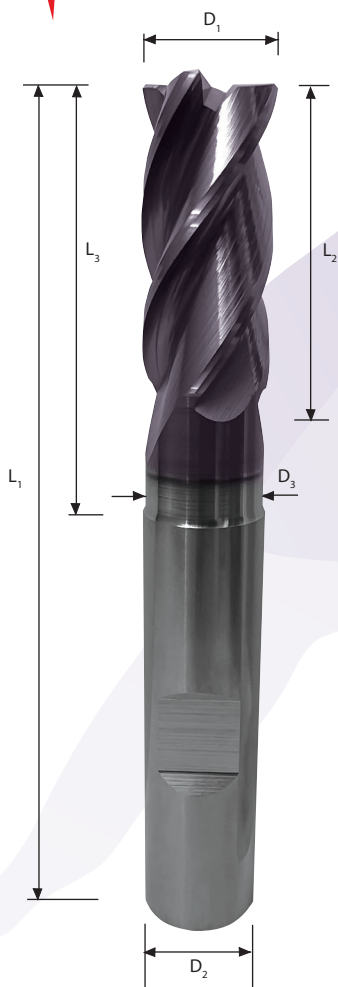


Tvrdokovové frézy

JD 8452 GS

Tvrdokovové frézy 4 břité s nesouměrnou šroubovicí 35-38°, pro univerzální použití, zvláště vhodné pro tvrdé materiály, včetně kalených ocelí.

Označení	CZK	Rozměry (mm)							Z	Sražení
		D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃			
JD 8452 030 GS HB	566 Kč	3,00	6,00	2,70	57	8	21	4	0,1x45°	
JD 8452 040 GS HB	566 Kč	4,00	6,00	3,70	57	11	21		0,1x45°	
JD 8452 050 GS HB	566 Kč	5,00	6,00	4,70	57	13	21		0,1x45°	
JD 8452 060 GS HB	566 Kč	6,00	6,00	5,70	57	13	21		0,2x45°	
JD 8452 080 GS HB	724 Kč	8,00	8,00	7,70	63	19	27		0,2x45°	
JD 8452 100 GS HB	1 243 Kč	10,00	10,00	9,50	72	22	32		0,3x45°	
JD 8452 120 GS HB	1 511 Kč	12,00	12,00	11,50	83	26	38		0,3x45°	
JD 8452 140 GS HB	1 974 Kč	14,00	14,00	13,50	83	26	42		0,3x45°	
JD 8452 160 GS HB	2 693 Kč	16,00	16,00	15,50	92	32	44		0,4x45°	
JD 8452 180 GS HB	3 307 Kč	18,00	18,00	17,50	92	32	50		0,4x45°	
JD 8452 200 GS HB	4 391 Kč	20,00	20,00	19,50	104	38	54		0,5x45°	
JD 8452 250 GS HB	7 886 Kč	25,00	25,00	24,50	121	50	60		0,5x45°	



Detail břitu



Obráběný materiál	Pevnost v tahu N/mm ²	Řezná rychlost Vc (m/min)	Posuv fz (mm/zub)			
			Průměr (mm)			
			3-6	8-10	12-16	18-25
Automatové a konstrukční oceli, zušlechtěné oceli	< 500	50 - 100	0,04	0,05	0,07	0,08
		100 - 160	0,03	0,04	0,06	0,07
	500 - 700	50 - 90	0,04	0,05	0,06	0,07
		80 - 130	0,02	0,03	0,05	0,06
700 - 1000	60 - 90	0,03	0,04	0,06	0,07	
	90 - 110	0,02	0,03	0,04	0,05	
1000 - 1400	50 - 70	0,02	0,03	0,04	0,05	
	60 - 90	0,02	0,02	0,03	0,03	
Nástrojové oceli (legované, nelegované)	< 1400	50 - 100	0,03	0,04	0,05	0,06
		80 - 110	0,02	0,03	0,04	0,05
	> 1400	40 - 60	0,03	0,04	0,05	0,06
Nerezové oceli	< 850	50 - 80	0,02	0,03	0,04	0,05
		20 - 50	0,03	0,04	0,05	0,06
	850 - 1100	30 - 60	0,03	0,04	0,05	0,06
Šedá litina s lupínkovým grafitem	< 180 HB	60 - 80	0,05	0,07	0,09	0,11
		80 - 100	0,03	0,04	0,06	0,08
Šedá litina s kuličkovým grafitem	> 260 HB	60 - 120	0,04	0,04	0,05	0,06
		70 - 140	0,03	0,03	0,04	0,05
AL/AL - slitiny (< 12% SI)	< 600	130 - 450	0,07	0,09	0,12	0,17
		300 - 600	0,04	0,06	0,08	0,10
AL/AL - slitiny (> 12% SI)	< 600	100 - 250	0,05	0,07	0,10	0,15
		140 - 450	0,02	0,03	0,05	0,07
Měď, bronz, mosaz	< 850	90 - 160	0,04	0,05	0,07	0,09
		150 - 250	0,03	0,04	0,06	0,08