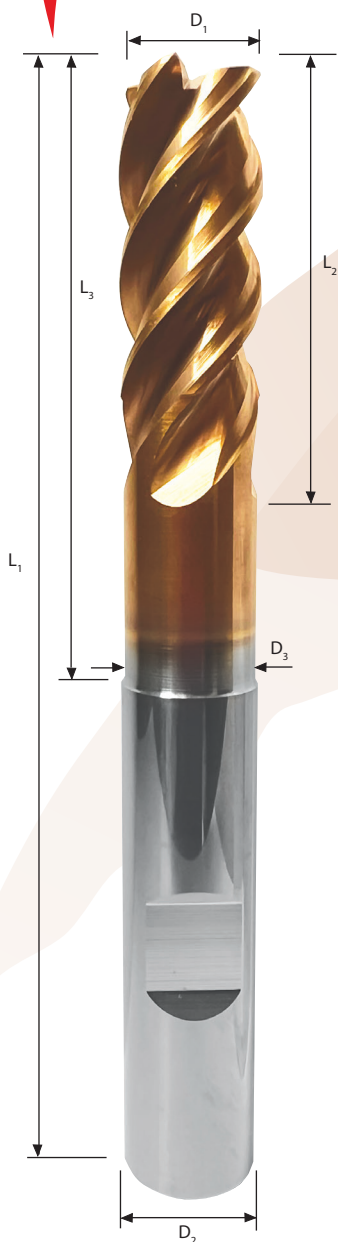


Tvrdokovové frézy

JD 7463 GS

Tvrdokovové frézy 4 břity s rohovým rádiusem prodloužené s nesouměrnou šroubovicí 45°, pro univerzální použití, zvláště vhodné pro nerezové oceli.



Detail břitu



Označení	CZK	Rozměry (mm)							Z	Radius
		D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃			
JD 7463 060 05 GS HB	1 030 Kč	6,00	6,00	5,70	61	13	25	4	R0,5	
JD 7463 060 10 GS HB	1 030 Kč	6,00	6,00	5,70	61	13	25		R1,0	
JD 7463 080 05 GS HB	1 312 Kč	8,00	8,00	7,70	70	19	34		R0,5	
JD 7463 080 10 GS HB	1 320 Kč	8,00	8,00	7,70	70	19	34		R1,0	
JD 7463 100 05 GS HB	1 654 Kč	10,00	10,00	9,50	82	22	42		R0,5	
JD 7463 100 10 GS HB	1 654 Kč	10,00	10,00	9,50	82	22	42		R1,0	
JD 7463 120 05 GS HB	2 078 Kč	12,00	12,00	11,50	95	26	50		R0,5	
JD 7463 120 10 GS HB	2 078 Kč	12,00	12,00	11,50	95	26	50		R1,0	
JD 7463 160 05 GS HB	3 185 Kč	16,00	16,00	15,50	112	32	64		R0,5	
JD 7463 160 10 GS HB	3 185 Kč	16,00	16,00	15,50	112	32	64		R1,0	
JD 7463 200 05 GS HB	4 902 Kč	20,00	20,00	19,50	130	38	80		R0,5	
JD 7463 200 10 GS HB	4 902 Kč	20,00	20,00	19,50	130	38	80		R1,0	

Obráběný materiál	Pevnost v tahu N/mm ²	Řezná rychlost Vc (m/min)	Posuv fz (mm/zub)					
			Průměr (mm)					
			6	8	10	12	16-20	
Hrubování	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtnuté oceli	< 850	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
		850 - 1200	180	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
		> 1200	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
	Nerezové oceli	< 750	140	0,03	0,04	0,05	0,06	0,10
		750 - 950	120	0,03	0,04	0,04	0,06	0,09
		> 950	100	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
	Niklová slitina	> 1300	35	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05
	Titanová slitina	> 1300	80	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
	Litina < 240 HB 30	< 240 HB 30	180	0,03	0,05	0,06	0,08	0,11
	Litina > 240 HB 30	> 240 HB 30	160	0,03	0,05	0,06	0,08	0,11
Obrábění nacisto	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtnuté oceli	< 850	250	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
		850 - 1200	200	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
		> 1200	180	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
	Nástrojové oceli	> 55 HRC	90	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07
	Nerezové oceli	< 750	160	0,03	0,04	0,05	0,06	0,80
		750 - 950	120	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07
		> 950	100	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07
	Niklová slitina	> 1300	50	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07
	Titanová slitina	> 1300	110	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
	Litina < 240 HB 30	< 240 HB 30	200	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
Litina > 240 HB 30	> 240 HB 30	180	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	
AL/AL -slitiny (> 3% SI)	< 600	500	0,03	0,05	0,06	0,07	0,10	
Nekovové materiály	< 900	320	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	
Drážkování	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtnuté oceli	< 850	180	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
		850 - 1200	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
		> 1200	135	0,04	0,05	0,06	0,08	0,11
	Nerezové oceli	< 750	120	0,03	0,04	0,05	0,06	0,10
		750 - 950	80	0,03	0,04	0,04	0,06	0,09
		> 950	70	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
	Niklová slitina	> 1300	30	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05
	Titanová slitina	> 1300	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
	Litina < 240 HB 30	< 240 HB 30	160	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09
	Litina > 240 HB 30	> 240 HB 30	140	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08