

Tvrdokovové frézy

JD 6444 GS

Tvrdokovové frézy 4 břitě extra dlouhé pro univerzální použití, vhodné pro běžné druhy oceli, nerez, litiny, hliníku, mědi, bronzu a mosazi.

Označení	CZK	Rozměry (mm)				
		D ₁	D ₂	L ₁	L ₂	Z
JD 6444 030 GS HA	468 Kč	3,00	3,00	76	25	4
JD 6444 040 GS HA	468 Kč	4,00	4,00	76	28	
JD 6444 050 GS HA	679 Kč	5,00	5,00	76	32	
JD 6444 060 GS HB	871 Kč	6,00	6,00	102	38	
JD 6444 080 GS HB	1 121 Kč	8,00	8,00	102	42	
JD 6444 100 GS HB	1 309 Kč	10,00	10,00	102	45	
JD 6444 120 GS HB	2 418 Kč	12,00	12,00	120	76	
JD 6444 160 GS HB	3 433 Kč	16,00	16,00	125	76	
JD 6444 200 GS HB	5 158 Kč	20,00	20,00	153	76	

Obráběný materiál	Pevnost v tahu N/mm ²	Řezná rychlost Vc (m/min)	Posuv fz (mm/zub)					
			Průměr (mm)					
			3	4-6	8-10	12	16-20	
Obrábění načisto	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtěné oceli	< 500	100 - 160	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
		0 - 700	80 - 130	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06
		700 - 1000	90 - 110	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
		1000 - 1400	60 - 90	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03
	Nástrojové oceli (legované, nelegované)	< 1400	80 - 110	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
		> 1400	50 - 80	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
	Nerezové oceli	< 850	30 - 70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04
		850 - 1100	40 - 80	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
	Šedá litina s lupínk. grafitem	< 180 HB	80 - 100	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08
	Temperovaná litina	> 180 HB	70 - 100	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
Šedá litina s kuličk. grafitem	> 260 HB	70 - 140	0,01	0,03	0,03	0,04	0,05	
AL/AL - slitiny (< 12% Si)	< 600	300 - 600	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	
AL/AL - slitiny (> 12% Si)	< 600	140 - 450	0,01	0,02	0,03	0,05	0,07	
Měď, bronz, mosaz	< 850	150 - 250	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	
Nekovové materiály	-	90 - 200	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	
Hrubování	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtěné oceli	< 500	60 - 100	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08
		500 - 700	50 - 90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
		700 - 1000	60 - 90	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
		1000 - 1400	50 - 70	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
	Nástrojové oceli (legované, nelegované)	< 1400	50 - 100	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06
		> 1400	40 - 60	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06
	Nerezové oceli	< 850	20 - 50	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
		850 - 1100	30 - 60	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
	Šedá litina s lupínkov. grafitem	< 180 HB	60 - 80	0,03	0,05	0,07	0,09	0,11
	Temperovaná litina	> 180 HB	50 - 80	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10
Šedá litina s kuličkov. grafitem	> 260 HB	60 - 120	0,02	0,04	0,04	0,05	0,06	
AL/AL - slitiny (< 12% Si)	< 600	130 - 450	0,05	0,07	0,09	0,12	0,17	
AL/AL - slitiny (> 12% Si)	< 600	100 - 250	0,03	0,05	0,07	0,10	0,15	
Měď, bronz, mosaz	< 850	90 - 160	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	
Nekovové materiály	-	70 - 160	0,03	0,05	0,07	0,10	0,15	

Detail
břitu