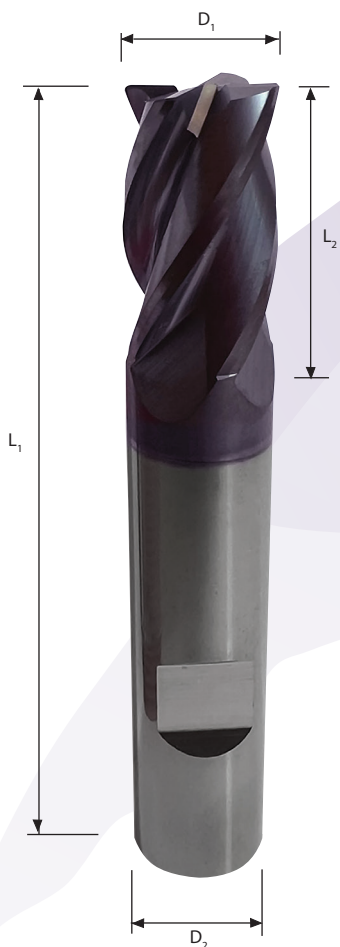


Tvrdokovové frézy

JD 6442 GS

Tvrdokovové frézy 4 břité pro univerzální použití, vhodné pro běžné druhy ocelí, nerez, litiny, hliníku, mědi, bronzu a mosazi.



Detail břitu



Označení	CZK	Rozměry (mm)					Z
		D ₁	D ₂	L ₁	L ₂	Z	
JD 6442 010 GS HA	272 Kč	1,00	3,00	39	3	4	
JD 6442 015 GS HA	272 Kč	1,50	3,00	39	5		
JD 6442 020 GS HA	272 Kč	2,00	3,00	39	7		
JD 6442 025 GS HA	272 Kč	2,50	3,00	39	7		
JD 6442 030 GS HA	272 Kč	3,00	3,00	39	9		
JD 6442 035 GS HA	287 Kč	3,50	4,00	50	12		
JD 6442 040 GS HA	287 Kč	4,00	4,00	50	14		
JD 6442 045 GS HA	325 Kč	4,50	5,00	50	14		
JD 6442 050 GS HA	325 Kč	5,00	5,00	50	16		
JD 6442 060 GS HB	427 Kč	6,00	6,00	57	19		
JD 6442 070 GS HB	642 Kč	7,00	8,00	63	19		
JD 6442 080 GS HB	642 Kč	8,00	8,00	63	21		
JD 6442 090 GS HB	937 Kč	9,00	10,00	72	22		
JD 6442 100 GS HB	937 Kč	10,00	10,00	72	22		
JD 6442 120 GS HB	1 216 Kč	12,00	12,00	83	25		
JD 6442 140 GS HB	1 796 Kč	14,00	14,00	83	30		
JD 6442 160 GS HB	2 214 Kč	16,00	16,00	92	32		
JD 6442 180 GS HB	3 048 Kč	18,00	18,00	92	35		
JD 6442 200 GS HB	3 731 Kč	20,00	20,00	104	38		
JD 6442 250 GS HB	5 860 Kč	25,00	25,00	121	38		

Obráběný materiál	Pevnost v tahu N/mm ²	Řezná rychlost Vc (m/min)	Posuv fz (mm/zub)					
			Průměr (mm)					
			1-3	4-6	7-10	12-14	16-25	
Obrábění nástroje	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtěné oceli	< 500	100 - 160	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
		0 - 700	80 - 130	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06
		700 - 1000	90 - 110	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
		1000 - 1400	60 - 90	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03
	Nástrojové oceli (legované, nelegované)	< 1400	80 - 110	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
		> 1400	50 - 80	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
	Nerezové oceli	< 850	30 - 70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04
		850 - 1100	40 - 80	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
	Šedá litina s lupínk. grafitem	< 180 HB	80 - 100	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08
	Temperovaná litina	> 180 HB	70 - 100	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
	Šedá litina s kuličk. grafitem	> 260 HB	70 - 140	0,01	0,03	0,03	0,04	0,05
	AL/AL - slitiny (< 12% SI)	< 600	300 - 600	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10
	AL/AL - slitiny (> 12% SI)	< 600	140 - 450	0,01	0,02	0,03	0,05	0,07
	Měď, bronz, mosaz	< 850	150 - 250	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08
Nekovové materiály	-	90 - 200	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	
Hrubování	Automatové a konstrukční oceli, zušlechtěné oceli	< 500	60 - 100	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08
		500 - 700	50 - 90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
		700 - 1000	60 - 90	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
		1000 - 1400	50 - 70	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
	Nástrojové oceli (legované, nelegované)	< 1400	50 - 100	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06
		> 1400	40 - 60	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06
	Nerezové oceli	< 850	20 - 50	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
		850 - 1100	30 - 60	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
	Šedá litina s lupínk. grafitem	< 180 HB	60 - 80	0,03	0,05	0,07	0,09	0,11
	Temperovaná litina	> 180 HB	50 - 80	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10
	Šedá litina s kuličk. grafitem	> 260 HB	60 - 120	0,02	0,04	0,04	0,05	0,06
	AL/AL - slitiny (< 12% SI)	< 600	130 - 450	0,05	0,07	0,09	0,12	0,17
	AL/AL - slitiny (> 12% SI)	< 600	100 - 250	0,03	0,05	0,07	0,10	0,15
	Měď, bronz, mosaz	< 850	90 - 160	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
Nekovové materiály	-	70 - 160	0,03	0,05	0,07	0,10	0,15	