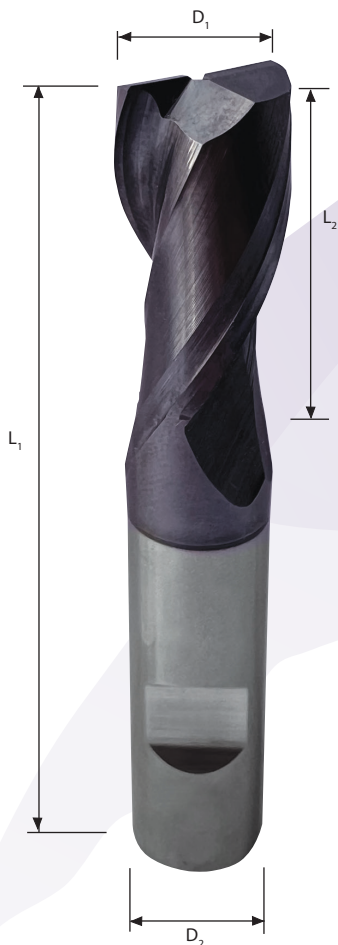


Tvrdokovové frézy

JD 6242 GS

Tvrdokovové frézy 2 břité pro univerzální použití, vhodné pro běžné druhy ocelí, nerez, litiny, hliníku, mědi, bronzu a mosazi.



Detail břitu



| Označení | CZK | Rozměry (mm) | | | | |
|-------------------|----------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|
| | | D ₁ | D ₂ | L ₁ | L ₂ | Z |
| JD 6242 010 GS HA | 272 Kč | 1,00 | 3,00 | 39 | 3 | 2 |
| JD 6242 015 GS HA | 272 Kč | 1,50 | 3,00 | 39 | 5 | |
| JD 6242 020 GS HA | 272 Kč | 2,00 | 3,00 | 39 | 7 | |
| JD 6242 025 GS HA | 272 Kč | 2,50 | 3,00 | 39 | 7 | |
| JD 6242 030 GS HA | 272 Kč | 3,00 | 3,00 | 39 | 9 | |
| JD 6242 040 GS HA | 287 Kč | 4,00 | 4,00 | 50 | 14 | |
| JD 6242 050 GS HA | 325 Kč | 5,00 | 5,00 | 50 | 16 | |
| JD 6242 060 GS HB | 427 Kč | 6,00 | 6,00 | 57 | 19 | |
| JD 6242 080 GS HB | 610 Kč | 8,00 | 8,00 | 63 | 21 | |
| JD 6242 100 GS HB | 882 Kč | 10,00 | 10,00 | 72 | 22 | |
| JD 6242 120 GS HB | 1 214 Kč | 12,00 | 12,00 | 83 | 25 | |
| JD 6242 160 GS HB | 2 214 Kč | 16,00 | 16,00 | 92 | 32 | |
| JD 6242 200 GS HB | 3 731 Kč | 20,00 | 20,00 | 104 | 38 | |

| Obráběný materiál | Pevnost v tahu N/mm ² | Řezná rychlost Vc (m/min) | Posuv fz (mm/zub) | | | | | |
|----------------------------|---|------------------------------|-------------------|------|------|------|-------|------|
| | | | Průměr (mm) | | | | | |
| | | | 1-3 | 4-6 | 8-10 | 12 | 16-20 | |
| Obrábění načisto | Automatové a konstrukční oceli, zušlechtěné oceli | < 500 | 100 - 160 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,07 |
| | | 0 - 700 | 80 - 130 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,05 | 0,06 |
| | | 700 - 1000 | 90 - 110 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 |
| | | 1000 - 1400 | 60 - 90 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,03 |
| | Nástrojové oceli (legované, nelegované) | < 1400 | 80 - 110 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 |
| | | > 1400 | 50 - 80 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 |
| | Nerezové oceli | < 850 | 30 - 70 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,04 |
| | | 850 - 1100 | 40 - 80 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 |
| | Šedá litina s lupínk. grafitem | < 180 HB | 80 - 100 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,08 |
| | | > 180 HB | 70 - 100 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 |
| | Šedá litina s kuličk. grafitem | > 260 HB | 70 - 140 | 0,01 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 |
| | | | | | | | | |
| | AL/AL - slitiny (< 12% SI) | < 600 | 300 - 600 | 0,02 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,10 |
| | | | | | | | | |
| AL/AL - slitiny (> 12% SI) | < 600 | 140 - 450 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,05 | 0,07 | |
| | | | | | | | | |
| Měď, bronz, mosaz | < 850 | 120 - 250 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | |
| | | | | | | | | |
| Nekovové materiály | - | 90 - 200 | 0,02 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | |
| | | | | | | | | |
| Hrubování | Automatové a konstrukční oceli, zušlechtěné oceli | < 500 | 60 - 100 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 |
| | | 500 - 700 | 50 - 90 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 |
| | | 700 - 1000 | 60 - 90 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,07 |
| | | 1000 - 1400 | 50 - 70 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 |
| | Nástrojové oceli (legované, nelegované) | < 1400 | 50 - 100 | 0,01 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 |
| | | > 1400 | 40 - 60 | 0,01 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 |
| | Nerezové oceli | < 850 | 20 - 50 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 |
| | | 850 - 1100 | 30 - 60 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 |
| | Šedá litina s lupínkov. grafitem | < 180 HB | 60 - 80 | 0,03 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 |
| | | > 180 HB | 50 - 80 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,10 |
| | Šedá litina s kuličkov. grafitem | > 260 HB | 60 - 120 | 0,02 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 |
| | | | | | | | | |
| | AL/AL - slitiny (< 12% SI) | < 600 | 130 - 450 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,12 | 0,17 |
| | | | | | | | | |
| AL/AL - slitiny (> 12% SI) | < 600 | 100 - 250 | 0,03 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,15 | |
| | | | | | | | | |
| Měď, bronz, mosaz | < 850 | 90 - 160 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | |
| | | | | | | | | |
| Nekovové materiály | - | 70 - 160 | 0,03 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,15 | |
| | | | | | | | | |